

ЗАКАЗ на изготовление оснастки и инструмента для переработки ПВХ-профиля PLAFEN

от «_____» _____ 201__г. Склад _____

Профильная система: E-line – L-line , C-line , T-line , S-line .

Инструмент для профиля со сварным уплотнителем Да Нет

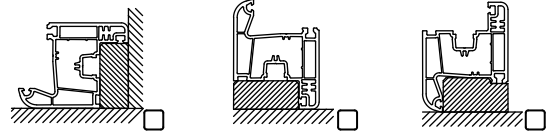
Ускоренная пила:

Марка станка: _____

База пилы: Стальная , Алюминиевая .

Длина цулаги _____ мм. Количество _____ шт.

Положение профиля на пиле:





Обработка торцов импоста

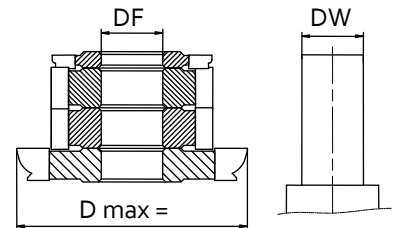
Марка станка: _____

Количество фрез _____ штук:

Посадочный диаметр вала DW _____ мм.

Посадочный диаметр фрезы DF _____ мм.

Направление вращения при виде сверху: Левое  Правое 



Установка импоста.

Шаблон д/крепежа импоста _____ шт.

Зачистка сварных швов.

Марка станка: _____

Посадочный диаметр вала DW _____ мм.

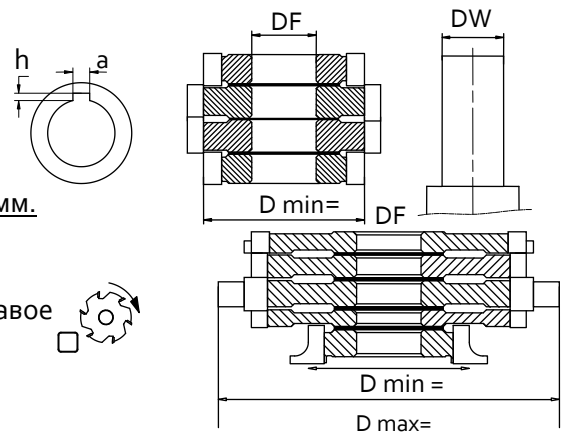
Посадочный диаметр фрезы DF _____ мм.

Наличие шапочного паз на валу Нет Да : a= h= _____ мм.

Количество фрез зачистки профиля рамы _____ штук:

Количество фрез зачистки профиля створки _____ штук:

Направление вращения при виде сверху: Левое  Правое 



Сварка углов ПВХ-профиля:

Марка станка: _____

Количество цулаг для профиля рамы _____ штук:

Число сварочных головок: Одна , Две , Четыре .

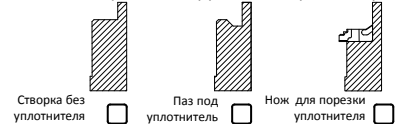
Способ крепления Магнит , Механическое .

Количество цулаг для профиля створки _____ штук:

Число сварочных головок: Одна , Две , Четыре .

Способ крепления Магнит , Механическое .

Выберите конструкцию створочной цулаги

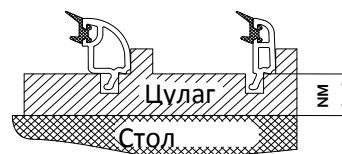


Нарезка штапика:

Марка станка: _____

Габаритные размеры цулаги _____ мм

Нуль маз NM= _____ мм.



Предприятие – заказчик: _____

Контактный тел./e-mail _____

Ф.И.О. _____ (Подпись)

М.П.