

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»  
Аттестат аккредитации №РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛО3  
срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.  
Адрес: 140204, Московская область, город Воскресенск, улица Роз, дом 2  
e-mail: [testexhert-shgs@yandex.ru](mailto:testexhert-shgs@yandex.ru)



Утверждаю:  
Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»  
Щапников Г.С.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №16/5631**  
**от 04.07.2017 г.**

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН». Адрес: 140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
2. Характеристика объекта испытаний	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы S-line
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН». Адрес: 140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов №5631
5. Идентификационный номер образца	№5631
6. Основание для проведения испытаний	Направление №5631 от 20.06.2017 г.
7. Методы испытания	ГОСТ 30673-2013
8. Цель испытания	Целью испытания является установление соответствия профилей поливинилхлоридных морозостойких торговой марки «PLAFEN», системы S-line требованиям ГОСТ 30673-2013
9. Дата проведения испытаний	03.07.2017г.
10. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

## 11. Результаты испытаний

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
<b>Физико-механические свойства профилей</b>			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup>	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75) <sup>2</sup>	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013		
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	≤3,0	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	0,3
Термостойкость при 150°C в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°C в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованию
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°C в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованию
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов	Соответствует требованию
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено



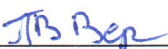
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2600	4386
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3800
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм		От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида		Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятна, трещины не обнаружены
изменение цвета белого профиля		$\Delta E (L, a, b) \leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %		30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Класс А Лицевая стека 3.0 Нелицевая 2.5 Класс В Лицевая стека 2.0 Нелицевая 2.0	Класс А
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		$\pm 0,3$	-0,2 ... +0,2
- высота;		$\pm 0,5$	-0,2 ... +0,2
- функциональные размеры пазов;		$\pm 0,3$	-0,2 ... +0,1
- другие размеры		$\pm 0,3$	-0,2 ... +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 \cdot ^\circ C / Вт$	ГОСТ 30673-2013		
профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0,841 Тип 3
Без армирования			0,725
Предельные отклонения от формы профилей (дефекты формы профилей не должны быть	ГОСТ 30673-2013		

более:			
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;	ГОСТ 30673-2013 ГОСТ 30673-2013	±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)			
Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	недолжно быть вздутый, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

## 12. Дополнительная информация.

- 12.1. Получение результатов и выводы содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(цам).
- 12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
- 12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель

  
 (подпись)

Вороненко П.В.

(И.О. Фамилия)