СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB27.H00598

Срок действия с 24.12.2019 **по** 23.12.2022

№ 0563277

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11HB27

продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс". Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1, фактический адрес: 198095, РОССИЯ, г. Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, дом 49 литер А, помещение 604.1, телефон: +79161840048, электронная почта: absolut.cert.plus@gmail.com. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB27, дата регистрации аттестата: 17.06.2019 года

ПРОДУКЦИЯ

Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков морозостойкие торговой марки PLAFEN систем: C-line, E-line, L-line, S-line, TA-line, T-line. Серийный выпуск

код ОК
22.21.10.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30673-2013

код ТН ВЭД
3916200000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ПЛАФЕН". Место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 140091, город Дзержинский, улица Садовая, дом 7, идентификационный номер налогоплательщика: 5056004454, телефон: +74955505151, электронная почта: zavod@plafen.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "ПЛАФЕН". Место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 140091, город Дзержинский, улица Садовая, дом 7, телефон: +74955505151, электронная почта: zavod@plafen.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 840-12-19/2019, 841-12-19/2019, 842-12-19/2019, 843-12-19/2019, 844-12-19/2019, 845-12-19/2019 от 23.12.2019 г. Испытательной лаборатории «Промтехконтроль» Общества с ограниченной ответственностью «Гамма-Тест», регистрационный номер аттестата аккредитации № СДС-СМ.RU.3791.ИЛ03

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) Смольяникова Оксана Сергеевна (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) Азарян Армен Альбертович (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2019, «В» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№840-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы C-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы C-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы C-line
1.2. Тип изделия	система C-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 840/1 – 840/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы C-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	58
Количество камер	3

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	0,3
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля:	ГОСТ 30673-2013		
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.		Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей	Соответствует требованием

		образцов-эталонов	
Коэкструдированные слои стенок	ГОСТ 30673-2013	Расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются	расслоений нет
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока	ГОСТ 30673-2013	Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	3313
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	2936
Обвязка дверного полотна		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 4600	5100
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая2.0	Тип В
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2

- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		
профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0.640 Тип5
Без армирования			0,725
Предельные отклонения от фор-мы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673-2013		
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы C-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№844-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы T-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы T-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы T-line
1.2. Тип изделия	система T-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 844/1 – 844/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы T-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	70
Количество камер	5

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей	Соответствует требованием

		образцов-эталонов	
Коэкструдированные слои стенок	ГОСТ 30673-2013	Расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются	расслоений нет
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока	ГОСТ 30673-2013	Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	4237
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3590
Обвязка дверного полотна		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 4600	5300
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая2.0	Тип В
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2

- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		
профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0,815 Тип 3
Без армирования			0,849
Предельные отклонения от фор-мы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673-2013		
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы T-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№842-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы L-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы L-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы L-line
1.2. Тип изделия	система L-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 842/1 – 842/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы L-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	60
Количество камер	3

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля:	ГОСТ 30673-2013		
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.		Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей	Соответствует требованием

		образцов-эталонов	
Коэкструдированные слои стенок	ГОСТ 30673-2013	Расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются	расслоений нет
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока	ГОСТ 30673-2013	Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	3515
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3070
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая 2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая 2.0	Тип В
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2
- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		

профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0.650 Тип5
Без армирования			0,73
Предельные отклонения от фор-мы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673-2013		
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы L-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№841-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы E-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы E-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы E-line
1.2. Тип изделия	система E-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 841/1 – 841/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы E-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	60
Количество камер	4

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов	Соответствует требованием

Коэкструдированные слои стенок	ГОСТ 30673-2013	Расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются	расслоений нет
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока	ГОСТ 30673-2013	Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	4217
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3653
Обвязка дверного полотна		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 4600	5200
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	Вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая 2.0	Тип А
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2
- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		

профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0,738 Тип4
Без армирования			0,782
Предельные отклонения от фор-мы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673-2013		
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы E-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№845-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы TA-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы TA-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы TA-line
1.2. Тип изделия	система TA-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 845/1 – 845/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы TA-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	70
Количество камер	5

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	44
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2520
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	85
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013	≤2,0	
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	0,4	0,3
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей	Соответствует требованием

		образцов-эталонов	
Коэкструдированные слои стенок	ГОСТ 30673-2013	Расслоения по сечению профиля при испытаниях на термостойкость не допускаются	расслоений нет
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока	ГОСТ 30673-2013	Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	4770
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3793
Обвязка дверного полотна		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 4600	5300
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая2.0	Тип А
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2

- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		
профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0,815 Тип 3
Без армирования			0,849
Предельные отклонения от фор-мы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673-2013		
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,6
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	19
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,85
Изменение относительного удлинения %		≤40	28
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	25
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	29
Цвет по координатному методу			
L		≥90	95
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	2,1
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,7
Δa		≤0,8	0,55
Δb		≤3,5	3,1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы TA-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.

Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель
ИЛ «Промтехконтроль»

«23» декабря 2019 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№843-12-19/2019
Изделие:
Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы S-line

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы S-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-2013
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН»
Адрес изготовителя	140091, РОССИЯ, г. Московская область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, а/я 1192
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "АбсолютСертПлюс".
Адрес заказчика	Место нахождения: 198095, РОССИЯ, ГОРОД САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛИЦА МАРШАЛА ГОВОРОВА, ДОМ 49, ЛИТЕРА А, ОФИС 604.1.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-2013
Результаты испытаний	См. стр. 5-11
Дата получения образца	24.11.2019г
Дата начала испытаний	25.11.2019г

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы S-line
1.2. Тип изделия	система S-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЛ ООО «Промтехконтроль» (номер при испытаниях): № 843/1 – 843/15
1.4. Код ОКПД2	22.21.10.130
1.5. Дата изготовления	2019г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN» системы S-line предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Монтажная ширина профиля, мм	75
Количество камер	5

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 21-22^{0}С Относительная влажность воздуха 65…68% Атмосферное давление 752…755 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Термобарокамера TBV-2000	08.2020
Климатермокамера КТК-3000	08.2020
Компрессор GM-201	08.2020
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	08.2020
Манометр образцовый № 3567	08.2020
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	08.2020
Рулетка Р 20УЗК	08.2020
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	08.2020
Линейка металлическая (0-1000) мм	08.2020
Термометр технический ртутный ТТ-П (из набора)	08.2020
Динамометр ДПУ 1-2	08.2020
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	02.2020
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	08.2020
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	08.2020
Измеритель теплопроводности ИТС-1	08.2020
Комбинированный прибор Ц4340	08.2020
Усилитель мощности УМ-010	08.2020
Генератор звука Г3-109	08.2020
Источник постоянного тока Б5-49	08.2020
Набор щупов серии «Щ»	08.2020
Пресс гидравлический 2ПГ-10	12.2020

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2, графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:
С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;
НП - данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

Результаты испытаний продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013

Таблица 2

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-механические свойства профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	37	42,6
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-2013	2200	2510
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	ГОСТ 30673-2013	(20-55)/(40-75)²	48,9
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-2013	75	80
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:	ГОСТ 30673-2013		
- для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны	ГОСТ 30673-2013	≤2	1,49
- для вспомогательных и доборных профилей	ГОСТ 30673-2013	≤3	1,51
Разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам	ГОСТ 30673-2013	≤0,4	
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673-2013	Недолжно быть вздутий, расслоений трещин.	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы	
-Образцы профилей профилей типов I и II - выдерживают в морозильной камере при температуре минус (20±1)°С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
-Образцы профилей типов III и IV выдерживают в морозильной камере при температуре минус (10±1)°С,С в течение не менее 1 ч.			Соответствует требованием
Показатели внешнего вида профилей.	ГОСТ 30673-2013	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей	Соответствует требованием

		образцов-эталонов	
Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д., видимые невооруженным глазом	ГОСТ 30673-2013	Не допускаются	Не обнаружено
Прочность угловых сварных соединений	ГОСТ 30673-2013		
Створка оконного (балконного дверного) блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее2600	4386
Коробка оконного или дверного блока		Значение разрушающей нагрузки, Н, не менее 2000	3874
Прочность сцепления декоративного ламинированного покрытия с профилем, Н/мм	ГОСТ 30673-2013	От 2,5 включ.	3,1
Стойкость к УФ облучению:	ГОСТ 30673-2013		
- изменение внешнего вида	ГОСТ 30673-2013	Отсутствие вздутий, пузырьков, пятен, трещин	вздутия, пузырьки, пятен, трещины не обнаружено
изменение цвета белого профиля	ГОСТ 30673-2013	ΔE (L, a, b) $\leq 3,5$	Ср. Значение 3,2
- изменение ударной вязкости по Шарпи, не более, %	ГОСТ 30673-2013	30	3,5
Типы главных профилей в зависимости от толщины стенок	ГОСТ 30673-2013	Тип А Лицевая стека 3.0 Нелицевая2.5 Тип В Лицевая стека 2.5 Нелицевая2.0	Тип А
Предельные отклонения номинальных размеров:	ГОСТ 30673-2013		
- ширина;		±0,3	-0,2 … +0,2
- высота;		±0,5	-0,2 … +0,2
- функциональные размеры пазов;		±0,3	-0,2 … +0,1
- другие размеры		±0,3	-0,2 … +0,3
Приведенное сопротивление теплопередаче, м².°С/Вт	ГОСТ 30673-2013		
профиль коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами		06-1,2	0,841 Тип3

Без армирования			0,869
Предельные отклонения от формы профилей (дефекты формы профилей не должны быть	ГОСТ 30673-2013		
более:)			
- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;		±0,3 мм на 100мм;	0,3
- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм	0,4
- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм	0,3
- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины	0,5
долговечность после 72 циклов (60 Условных лет)	ГОСТ 30673-2013		
Внешний вид		недолжно быть вздутий, расслоений трещин,	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений
Прочность при растяжении, МПа		≥37	37,4
Изменение прочности при растяжении, %		≤40	18,5
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %		≤2	1,83
Изменение относительного удлинения %		≤40	27,1
Ударная вязкость по Шарпи ,кДж/м²		≥15	24,2
Изменения ударной вязкости по Шарпи %		≤50	28
Цвет по координатному методу			
L		≥90	93
a		-3<a<3	-0,7
b		-1<b<5	0,2
Изменение цвета:			
ΔL		≤5,5	2,4
Δa		≤0,8	0,6
Δb		≤3,5	0,7

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия, Профили поливинилхлоридные морозостойкие торговой марки «PLAFEN», системы S-line, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ПЛАФЕН», **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-2013.