



Евростан

Испытательный центр «ЕВРОСТАН»

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 28.10.2016 г.
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»



Н.В. Панюшкин

«30» апреля 2015 г.

М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Изделие: Профиль ПВХ систем: E-line, L-line

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.

Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Профиль ПВХ торговой марки "PLAFEN"
Тип	E-line, L-line
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ30673-99
Изготовитель	ООО «ПЛАФЕН»
Адресизготовителя	140091, Московская Область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, Российская Федерация
Заказчик	ООО «ПЛАФЕН»
Адресзаказчика	140091, Московская Область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, Российская Федерация
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ30673-99
Результаты испытаний	См. стр.6-28
Акт отбора образцов	№ 10Е-04/А от 10.04.2015

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профиль ПВХГОСТ 30673-99
1.2. Тип изделия	E-line, L-line
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): №№ 09Е-04/09–09-04/09-44 №№ 10Е-04/10 – 10-04/10-19 - E-line №№ 10Е-04/10-20 – 10-04/10-39 - L-line
1.4 Код ОКП Код ТН ВЭД	57 7210 -
1.5. Дата изготовления	2015

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили ПВХ торговой марки "PLAFEN" предназначены для изготовления пластиковых окон и дверей.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Длина профиля, мм	1000
Профиль	E-line
Ширина профиля, мм	60
Количество камер	4
Класс профиля	A
Профиль	L-line
Ширина профиля, мм	60
Количество камер	3
Класс профиля	B

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации.
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 22-23 ⁰ С Относительная влажность воздуха 65...68% Атмосферное давление 752...756 мм рт. ст.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-99 раздел 7, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	06.2015
Измеритель теплопроводности ИТС-1	06.2015
Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 67/350	01.2016
Термобарокамера TVB-1000	10.2015
Машина разрывная РМИ-500	10.2015
Стенд для определения стойкости профилей к удару	-
Стенд для определения температуры размягчения по Вика СТР	-
Везерометр Q-SunB02 (типа «Ксенотест»)	06.2015
Маятниковый копер ХИ-50Z	06.2015
Секундомер СДСпр-1-2	06.2015
Часы механические	-
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК	06.2015
Штангенциркуль ШЦ 0-250	06.2015
Угломер маятниковый ЗУРИ-М (0-360°, ц.д. - 1°)	06.2015
Набор щупов типа «ШЦ»	06.2015
Линейка металлическая (0-1000)мм	06.2015
Индикаторногооборотный МИГ	06.2015
Набор тарированных грузов	06.2015
Термометр термопарный цифровой ТТЦ -1-02 (t°0-600°С) (4 термопары в комплекте)	06.2015
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	06.2015
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	12.2015
Весы ВК-300	06.2015

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2, 3.

Приняты следующие условные обозначения:

С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10E-04/2015

Результаты испытаний по ГОСТ 30673-99 Профиль системы E-line

Таблица 2

Сведения о образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	4	5	6	7	8	9
10E-04/10 10E-04/10-01 10E-04/10-02	13.04.2015	Приведенное сопротивление теплопередаче, м²·°C/Вт	ГОСТ 30673 4.6	Классы: 1 – св. 0, 8; 2-0, 7-0, 79; 3-0, 6-0, 69; 4-0, 5-0, 59; 5-0, 4-0, 49;	ГОСТ 26602.1	Ср. арифм. знач. 0,782 Класс 2 (без арми- рующего профиля)	С
10E-04/10 10E-04/10-01 10E-04/10-02 10E-04/10-03 10E-04/10-04	13.04.2015	Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.1	37	ГОСТ 30673 ГОСТ 11262	тип 3 (100x15)мм 40,5 40,7 40,5 40,8 40,5 Ср. арифм. знач. 40,6	С
10E-04/10 10E-04/10-01 10E-04/10-02 10E-04/10-03 10E-04/10-04	14.04.2015	Модуль упругости при растяжении МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.1	2100	ГОСТ 30673 ГОСТ 9550	тип 3 (100x15)мм 2171 2172 2171 2172 2169 Ср. арифм. знач. 2171	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл.2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04	14.04.2015	Ударная вязкость при Шарпи, кДж/м², не менее	ГОСТ 30673 5.3.1	15	ГОСТ 30673 ГОСТ 4647	тип 3А (50х6) мм 16,4 15,9 16,2 16,4 16,1 Ср. арифм. знач. 16,4	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	15.04.2015	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673 5.3.1	75	ГОСТ 15088	(10х10) мм Способ В вариант нагрева 1 80 81 79 Ср. арифм. знач. 80	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	15.04.2015	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более: - для главных профилей	ГОСТ 30673 5.3.1	2,0	ГОСТ 11529	(220±5)мм В продоль- ном направлении 1,7 1,6 1,5 Ср. арифм. знач. 1,6	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	16.04.2015	Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673 5.3.1	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673	(220±5) мм На внешних поверхнос- тях нет по- вреждений, а на торцевой поверхности - расслоений и раковин.	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04 10Е-04/10-05 10Е-04/10-06 10Е-04/10-07 10Е-04/10-08 10Е-04/10-09	16.04.2015	Стойкость к удару при отрицательной температуре	ГОСТ 30673 5.3.1	Разрушение не более одного образца из 10	ГОСТ 30673	(300±2) мм На поверхности всех образцов не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного материала	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04 10Е-04/10-05	17.04.2015	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест», порог серой шкалы, не более	ГОСТ 30673 5.3.1	4,0	ГОСТ 30673	[(50×80) ±2]мм 3,7 Все образцы выдержали испытание	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-06 10Е-04/10-07 10Е-04/10-08 10Е-04/10-09 (пять контрольных образцов)							
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04 10Е-04/10-05 10Е-04/10-06 10Е-04/10-07 10Е-04/10-08 10Е-04/10-09(пять контрольных образцов)	17.04.2015	Измерение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %, не более	ГОСТ 30673 5.3.1	20	ГОСТ 30673	14,4кДж/м² 14,5кДж/м² 14,1кДж/м² 14,2кДж/м² 14,3кДж/м² Ср. арифм. знач. (пяти образцов) 14,3	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	17.04.2015	Масса 1 м длины профиля должна соответствовать величине, указанной в технической документации предприятия-изготовителя. Отклонение от массы не должно превышать указанной величины.	ГОСТ 30673 5.3.2		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С
				7 %		Не превышает 2,8% (среднее арифметическое значение)	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл.2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02		Цвет изделий должен быть однородным, без цветowych пятен и включений. Дефекты поверхности (риски, усадочные раковины, вздутия, царапины, пузырьки и т.д.) и разнотонность цвета не допускаются.	ГОСТ 30673 5.3.3		ГОСТ 30673	Цвет изделий однородный, без цветowych пятен и включений	С
		На лицевых поверхностях изделий допускаются незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д.					
		Показатели внешнего вида профилей: цвет, глянец, качество лицевых и нелюцевых поверхностей (дефекты поверхности) - должны соответствовать цвету, глянту и качеству поверхностей образцов-эталонов, согласованных в установленном порядке.					
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	17.04.2015	Лицевые поверхности главных профилей должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняющей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.	ГОСТ 30673 5.3.4		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
		После удаления защитной пленки внешний вид изделий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта.				Требование выполнено	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	17.04.2015	Торцы мерных отрезков профиля должны быть ровно обрезаны под прямым углом (90±5)° к их оси и не иметь дефектов механической обработки (порядок контроля этого показателя устанавливают в технологическом регламенте).	ГОСТ 30673 5.3.5		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С
10Е-04/10	17.04.2015	Цветовая (колориметрическая) характеристика профилей должна лежать в диапазоне: $L \geq 90$; - $3,0 < a < 3,0$; $-1,0 < b < 5,0$.	ГОСТ 30673 5.3.6		ГОСТ 30673	Соответствие требованию подтвержде- но докумен- тацией изготовителя	С
		При этом отклонения от номинальных значений цветовых характеристик профилей, установленных в технической документации изготовителя (или образцами-эталоны), не должны превышать: $L < 1,0$; $a \leq 0,5$; $b \leq 1,0$; $E_{ab} \leq 1,3$.				Соответствие требованию подтвержде- но докумен- тацией изготовителя	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10		Предельные отклонения номинальных цветовых характеристик доборных профилей, невидимых при эксплуатации изделий, допускается устанавливать по согласованию изготовителя с потребителем.				Требование не применимо	НП
10Е-04/10	17.04.2015	Профили должны быть долговечными (стойкими к длительным климатическим воздействиям).	ГОСТ 30673 5.3.7		ГОСТ 30673	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
		Долговечность профилей должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации.				Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	
		До 01.07.2002 г. значение показателя долговечности - 20 условных лет эксплуатации.				Требование не применимо	
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04	20.04.2015	Предельные отклонения номинальных размеров: - ширина;	ГОСТ 30673 5.2.3	±0,3	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	5обр.(50-100)мм +0,2 -0,2 -0,1 +0,1 +0,2	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
		- высота;		±0,5		+0,2 +0,2 -0,1 -0,2 +0,2	
		- функциональные размеры пазов;		±0,3		-0,1 -0,2 +0,2 -0,1 +0,2	
		- другие размеры		±0,5	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 +0,1 +0,3 -0,2 -0,2	С
		Предельное отклонение толщины внешних стенок главных профилей	ГОСТ 30673 5.2.4	±0,1<-0,3		Лицевая стенка -0,1 -0,1 +0,1 Нелицевая стенка -0,1 +0,1 -0,1	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	20.04.2015						
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	20.04.2015	Предельные отклонения от форм профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673 5.2.5				

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;	ГОСТ 30673 5.2.5	±0,3 мм на 100 мм;	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Зобр. по 1м +0,1 +0,1 -0,2 Ср. арифм. знач. 0,1	С
		- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм высоты профиля;		Зобр. по 1м 0,3 0,4 0,5 Ср. арифм. знач. 0,4	
		- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм		Зобр. по 1м 0,3 0,5 0,3 Ср. арифм. знач. 0,4	
		- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины		Зобр. по 1м 0,5 0,4 0,3 Ср. арифм. знач. 0,4	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02 10Е-04/10-03 10Е-04/10-04 10Е-04/10-05	21.04.2015	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть, не ниже (коэффициент прочности сварки - 0,7)	ГОСТ 30673 5.3.8	70 % прочности целых профилей	ГОСТ 11262	3 образца целых, 3 образца со сварным швом Ср. арифм. знач. 85% (путем сравнения прочности целых и сварных образцов)	С
10Е-04/10 10Е-04/10-01 10Е-04/10-02	21.04.2015	Сварные угловые соединения профилей класса А должны выдерживать действие нагрузок, приложенных: по схеме Арисунка 4, Н, не менее: - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков); - для обвязок полотен дверных блоков, - для коробок;	ГОСТ 30673 5.3.9	1200 Н 2500 Н 1000 Н	ГОСТ 30673	Требование не применимо	НП

Продолжение табл. 2

Стр. 16 из 28

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Профиль системы L-line

Таблица 3

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	4	5	6	7	8	9
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	13.04.2015	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² ·°С/Вт	ГОСТ 30673 4.6	Классы: 1 – св. 0, 8; 2-0,7-0,79; 3-0,6-0,69; 4-0,5-0,59; 5-0,4-0,49;	ГОСТ 26602.1	Ср. арифм. знач. 0,728 Класс 2 (без арми- рующего профиля)	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24	13.04.2015	Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	37	ГОСТ 30673 ГОСТ 11262	тип 3 (100x15)мм 39,6 39,3 38,7 38,1 38,3 Ср. арифм. знач. 38,8	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24	14.04.2015	Модуль упругости при растяжении МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	2100	ГОСТ 30673 ГОСТ 9550	тип 3 (100x15)мм 2162 2158 2159 2160 2156 Ср. арифм. знач. 2159	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл.3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24	14.04.2015	Ударная вязкость при Шарпи, кДж/м², не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	15	ГОСТ 30673 ГОСТ 4647	тип 3А (50х6) мм 16,2 16,0 16,1 15,9 16,3 Ср. арифм. знач. 16,1	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	15.04.2015	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	75	ГОСТ 15088	(10х10) мм Способ В вариант нагрева 1 78 79 77 Ср. арифм. знач. 78	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	15.04.2015	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более: - для главных профилей	ГОСТ 30673 5.3.2	2,0	ГОСТ 11529	(220±5)мм В продоль- ном направлении 1,6 1,4 1,5 Ср. арифм. знач. 1,5	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	16.04.2015	Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673 5.3.2	Не должно быть вздутый, трещин, расслоений	ГОСТ 30673	(220±5) мм На внешних поверхнос- тях нет по- вреждений, а на торцевой поверхности - расслоений и раковин.	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24 10Е-04/10-25 10Е-04/10-26 10Е-04/10-27 10Е-04/10-28 10Е-04/10-29	16.04.2015	Стойкость к удару при отрицательной температуре	ГОСТ 30673 5.3.2	Разрушение не более одного образца из 10	ГОСТ 30673	(300±2) мм На поверхности всех образцов не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного материала	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24 10Е-04/10-25	17.04.2015	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксеотест», порог серой шкалы, не более	ГОСТ 30673 5.3.2	4,0	ГОСТ 30673	[(50×80) ±2]мм 3,4 Все образцы выдержали испытание	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-26 10Е-04/10-27 10Е-04/10-28 10Е-04/10-29 (пять контрольных образцов)							
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24 10Е-04/10-25 10Е-04/10-26 10Е-04/10-27 10Е-04/10-28 10Е-04/10-29 (пять контрольных образцов)	17.04.2015	Измерение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %, не более	ГОСТ 30673 5.3.2	20	ГОСТ 30673	13,8кДж/м ² 13,4кДж/м ² 13,6кДж/м ² 13,8кДж/м ² 13,4кДж/м ² Ср. арифм. знач. 13,5	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	17.04.2015	Масса 1 м длины профиля должна соответствовать величине, указанной в технической документации предприятия-изготовителя. Отклонение от массы не должно превышать указанной величины.	ГОСТ 30673 5.3.2		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С
				7 %		Не превышает 2,7% (среднее арифметическое значение)	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл.3

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22		Цвет изделий должен быть одно- тонным, без цветowych пятен и включений. Дефекты поверхности (риски, усадочные раковины, вздутия, царапины, пузырьки и т.д.) и разнотонность цвета не допускаются. На лицевых поверхностях изделий допускаются незначительные дефекты экструзии: полосы, риски и т.д. Показатели внешнего вида про- филей: цвет, глянец, качество лицевых и нелюцевых поверх- ностей (дефекты поверхности) - должны соответствовать цвету, глянцу и качеству поверхностей образцов-эталонов, согласован- ных в установленном порядке.	ГОСТ 30673 5.3.3		ГОСТ 30673	Цвет изделий однотонный, без цветowych пятен и включений	С
						Дефекты не обнаружены	С
						Требование выполнено	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	17.04.2015	Лицевые поверхности главных профилей должны быть покрыты защитной пленкой, предохраняю- щей их от повреждений при транспортировании, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.	ГОСТ 30673 5.3.4		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
		После удаления защитной пленки внешний вид изделий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта.				Требование выполнено	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	17.04.2015	Торцы мерных отрезков профиля должны быть ровно обрезаны под прямым углом $(90 \pm 5)^\circ$ к их оси и не иметь дефектов механической обработки (порядок контроля этого показателя устанавливают в технологическом регламенте).	ГОСТ 30673 5.3.5		ГОСТ 30673	Требование выполнено	С
10Е-04/20	17.04.2015	Цветовая (колориметрическая) характеристика профилей должна лежать в диапазоне: $L \geq 90$; - $3,0 < a < 3,0$; $-1,0 < b < 5,0$.	ГОСТ 30673 5.3.6		ГОСТ 30673	Соответствие требованию подтвержде- но докумен- тацией изготовителя	С
		При этом отклонения от номинальных значений цветовых характеристик профилей, установленных в технической документации изготовителя (или образцами-эталоны), не должны превышать: $L < 1,0$; $a \leq 0,5$; $b \leq 1,0$; $E_{ab} \leq 1,3$.				Соответствие требованию подтвержде- но докумен- тацией изготовителя	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/20		Предельные отклонения номинальных цветовых характеристик доборных профилей, невидимых при эксплуатации изделий, допускается устанавливать по согласованию изготовителя с потребителем.				Требование не применимо	НП
10Е-04/20	17.04.2015	Профили должны быть долговечными (стойкими к длительным климатическим воздействиям).	ГОСТ 30673 5.3.7		ГОСТ 30673	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
		Долговечность профилей должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации.				Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	
		До 01.07.2002 г. значение показателя долговечности - 20 условных лет эксплуатации.				Требование не применимо	
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24	20.04.2015	Предельные отклонения номинальных размеров: - ширина;	ГОСТ 30673 5.2.3	±0,3	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	5обр.(50-100)мм +0,1 -0,1 -0,2 +0,2 +0,1	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
		- высота;		±0,5		+0,2 +0,1 -0,1 -0,2 +0,1	
		- функциональные размеры пазов;		±0,3		-0,2 -0,2 +0,1 -0,1 +0,2	
		- другие размеры		±0,5		-0,1 +0,2 +0,1 -0,1 -0,1	
					ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	20.04.2015	Предельное отклонение толщины внешних стенок главных профилей	ГОСТ 30673 5.2.4	±0,1<-0,3		Лицевая стенка -0,1 +0,1 -0,1 Нелицевая стенка -0,1 +0,1 +0,1	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	21.04.2015	Предельные отклонения от форм профилей (дефекты формы профилей не должны быть более:	ГОСТ 30673 5.2.5				

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;	ГОСТ 30673 5.2.5	±0,3 мм на 100 мм;	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Зобр. по 1м +0,1 +0,1 -0,2 Ср. арифм. знач. 0,1	С
		- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок;		1 мм на 50 мм высоты профиля;		Зобр. по 1м 0,6 0,4 0,5 Ср. арифм. знач. 0,5	
		- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;		1 мм на 100 мм		Зобр. по 1м 0,5 0,4 0,6 Ср. арифм. знач. 0,4	
		- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины		Зобр. по 1м 0,5 0,4 0,3 Ср. арифм. знач. 0,4	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22 10Е-04/10-23 10Е-04/10-24 10Е-04/10-25	22.04.2015	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть, не ниже (коэффициент прочности сварки - 0,7)	ГОСТ 30673 5.3.8	70 % прочности цельх профилей	ГОСТ 11262	3 образца цельх, 3 образца со сварным швом Ср. арифм. знач. 82% (путем сравнения прочности цельх и сварных образцов)	С
10Е-04/10-20 10Е-04/10-21 10Е-04/10-22	22.04.2015	Сварные угловые соединения профилей класса А должны выдерживать действие нагрузок, приложенных: по схеме Арисунка 4, Н, не менее: - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков); - для обвязок полотен дверных блоков, - для коробок;	ГОСТ 30673 5.3.9	1200 Н 2500 Н 1000 Н	ГОСТ 30673	Требование не применимо	НП

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 10Е-04/2015

Продолжение табл. 3

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты спытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
		по схеме Брисунка 4, не менее: - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков); - для обвязок полотен дверных блоков; - для коробок		2400 Н		3318 Н 3315 Н 3322 Н Все образцы выдержали нагрузку без разрушений	С
				5000 Н		Требование не применимо	
				2000 Н		2815Н 2810 Н 2820 Н	
						Все образцы выдержали нагрузку без разрушений	
10Е-04/10-30 10Е-04/10-31 10Е-04/10-32 10Е-04/10-33 10Е-04/10-34 10Е-04/10-35 10Е-04/10-36 10Е-04/10-37 10Е-04/10-38 10Е-04/10-39	13.04-30.04.2015	Профили должны быть стой-кими к слабоагрессивному кислотному, щелочному и соляному воздействию. Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3%-ных растворов: - щелочи (NaOH); - кислоты (H ₂ SO ₄); - соли (NaCl)	ГОСТ 30673 5.3.11	Наличие трещин, расслоений, пузырей не допускается	ГОСТ 12020 Методика	Трещины, расслоения, пузыри от- сутствуют. Материал стойко	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия -профиль ПВХ систем: E-line, L-line, код ОКП 577210, выпускаемый ООО «ПЛАФЕН», 140091, Московская Область, г. Дзержинский, ул. Садовая, д. 7, Российская Федерация по ГОСТ 30673-99, **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

Испытатель  /Веретенникова М.К./

